Tagliarisme
520EP
manuale di istruzioni

INDICE

INTRODUZIONE

Grazie per aver scelto una Tagliarisme elettrica 2L della serie 520.
La macchina è stata progettata e realizzata secondo gli standard CE, ed è destinata ad essere utilizzata da un unico operatore. E' dotata di un programma di controllo gestito da un microcomputer (conforme alla normativa CE), di pressino automatico e di battuta posteriore motorizzata che garantiscono una maggiore efficienza operativa. La linea di taglio luminosa e il display a cristalli liquidi, facilmente individuabili anche con un colpo d'occhio, rendono le operazioni di taglio più veloci e precise. I dispositivi di protezione della lama (copertura in plexiglass o barriera ottica), l'attivazione della macchina con l'utilizzo di entrambe le mani ed una serie di accorgimenti contribuiscono ad aumentare il livello di sicurezza della macchina stessa. Questa apparecchiatura ha la possibilità di essere utilizzata da piccoli e medi stampatori, copisterie, uffici e può tagliare carta da fotocopie, stampe, libri, documenti di vario tipo, basta che non si tratti di materiali metallici. La sicurezza, la qualità e il prezzo contenuto rendono questa macchina ideale per le vostre operazioni produttive.

ISTRUZIONI RIGUARDANTI LA SICUREZZA

La sicurezza degli operatori e della macchina sono entrambi importanti. Prima dell'utilizzo assicurarsi di aver letto e compreso il presente manuale di istruzioni. Prestare attenzione anche alle istruzioni riguardanti la sicurezza presenti sulla macchina sotto forma di adesivi o stampate sulla carrozzeria. Le istruzioni presenti sulla macchina sono come quelle riportate nella figura che segue.
Per evitare incidenti, assicurarsi che l'operatore sia una persona adeguatamente istruita e a conoscenza degli standard dell'apparecchiatura (bambini e personale non formate tecnicamente non possono utilizzare la taglierina). Fare particolare attenzione ai simboli e ai messaggi riportati di seguito, sia quando si opera, sia quando si fa manutenzione all'apparecchiatura. Questa macchina deve essere utilizzata solo per tagliare carta; punti metallici e graffette danneggiano l'apparecchiatura.
La macchina deve essere installata su di una superficie resistente asciutta e in piano.
Lame taglienti. Tenere lontano mani e dita.

I bambini non possono utilizzare la macchina.
La lama dovrebbe essere affilata dopo circa 2000 tagli. Il numero di tagli è indicativo e dipende dal tipo e dalla quantità di carta.
Graffette e materiali metallici danneggiano la lama.
Non tagliare materiali duri o che si possono scheggiare o sbriciolare.

	LA MACCHINA DEVE ESSERE INSTALLATA SU DI UNA SUPERFICIE RESISTENTE ASCIUTTA E IN PIANO.		LA LAMA DOVREBBE ESSERE AFFILATA DOPO CIRCA 2000 TAGLI. IL NUMERO DI TAGLI È INDICATIVO E DIPENDE DAL TIPO E DALLA QUANTITÀ DI CARTA.
	LAME TAGLIENTI. TENERE LONTANO MANI E DITA.		GRAFFETTE E MATERIALI METALLICI DANNEGGIANO LA LAMA.
	I BAMBINI NON POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA.		NON TAGLIARE MATERIALI DURI O CHE SI POSSONO SCHEGGIARE O SBRICIOLARE.

ASSEMBLAGGIO STAND.

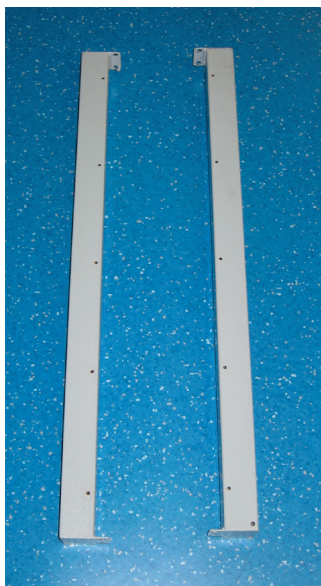



fig. 1

fig. 2

1.Per assemblare lo stand della tagliarisme 520 occorre prima di tutto individuare la traversa anteriore inferiore e quella posteriore inferiore (Figura 1). Le 2 traverse si distinguono in quanto quella anteriore ha 6 fori, mentre quella posteriore ne ha solo 5 (Particolare figura 2). Il foro in più nella traversa anteriore ha lo scopo di alloggiare il perno della porta dello stand.

fig. 3

fig. 4

2.Fissare la traversa posteriore (Figura 3) a una delle 2 fiancate utilizzando 4 viti M4 con la testa a brugola e le relative rondelle (Figura 4).

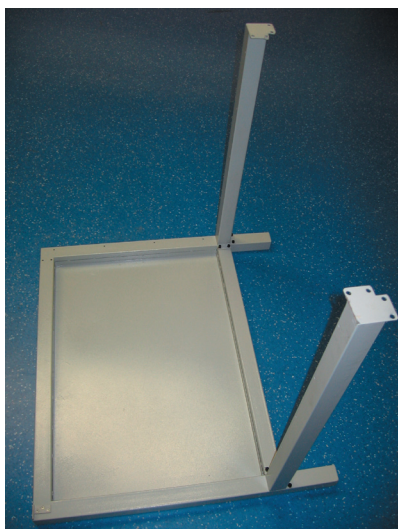



fig. 5

fig. 6

3.Fissare la traversa anteriore (Figura 5) alla stessa fiancata utilizzando 4 viti M4 con la testa a brugola e relative rondelle (Figura 4). La traversa anteriore deve essere fissata sulla fiancata in corrispondenza della cerniera dello sportello.

N.B. Fissare le traverse avendo cura di lasciare i fori evidenziati in figura 2 verso l'alto.
4.Fissare l'altra fiancata alla traversa anteriore e a quella posteriore utilizzando rispettivamente, 4 viti M4 con la testa a brugola e le relative rondelle per la traversa anteriore, e 4 viti M4 con la testa a brugola e le relative rondelle per la traversa posteriore (Figura 6).

fig. 7

1.Fissare la traversa posteriore superiore alle due fiancate utilizzando 4 viti M4 con la testa a brugola e le relative rondelle -2 per lato- (Figura 7).

fig. 8

2.Fissare la parete posteriore a quelle laterali utilizzando 8 viti M4 con taglio a cacciavite e le relative rondelle, alle fiancate laterali. Le viti sono 4 per lato. Per facilitare il montaggio la parete posteriore è munita di fori asolati (Figura 8).

fig. 9

3.Appoggiare la base in lamiera sulla traversa anteriore e su quella posteriore (Figura 9) e fissarla a queste ultime utilizzando 10 viti M4 con testa tonda taglio a croce (5 per lato). Per facilitare il montaggio la base è munita di fori asolati.

fig. 10

4.Da ultimo posizionare lo sportello nella parte anteriore della macchina avendo cura di inserire i relativi perni negli appositi fori. (Figura 10)

5.Accertarsi che tutte le viti siano serrate correttamente.

6.L'ultima operazione consiste nel posizionare la macchina sulla struttura fin qui assemblata.

PRECAUZIONI RIGUARDANTI L'INSTALLAZIONE.

1. Nel caso in cui, durante la fase di disimballaggio, si notassero dei danni alla macchina, occorre informare tempestivamente il fornitore.
2. La macchina ha un peso considerevole, e deve perciò essere posizionata in modo da garantirne la massima stabilità.
3. La macchina deve essere movimentata utilizzando le relative maniglie. L'uso di ogni altra parte della taglierina durante questo tipo di operazione, oltre a non essere consentito per la sua pericolosità, può determinare danni all'apparecchiatura che si ripercuoteranno durante l'utilizzo (principalmente problemi di allineamento).
4. Non utilizzare prese multiple per il collegamento alla rete elettrica. Un eventuale sovraccarico potrebbe generare principi di incendio o shock elettrico.

ISTRUZIONI RIGUARDANTI LA SICUREZZA ELETTRICA.

1. La macchina deve essere posizionata nelle vicinanze della presa di corrente. Non modificare la lunghezza del cavo.
2. La macchina può utilizzare unicamente il voltaggio specificato nelle caratteristiche tecniche. Il valore del voltaggio è anche visibile sull'etichetta che riporta il numero di matricola e il marchio CE. In Italia questo valore è di 220/240V per un consumo di 1300W. Assicurarsi che la spina elettrica sia compatibile con la presa di rete.
3. Collegare la macchina alla rete elettrica solo se il voltaggio di rete è identico a quello specificato sull'apparecchiatura. Un valore di voltaggio maggiore o minore porterebbero la taglierina a lavorare in maniera non corretta.
4. Per la sicurezza di chi opera assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra.
5. Prima di eseguire la pulizia o la manutenzione della macchina, assicurarsi che quest'ultima sia spenta e che il cavo di alimentazione sia stato disconnesso.

ALTRE ISTRUZIONI

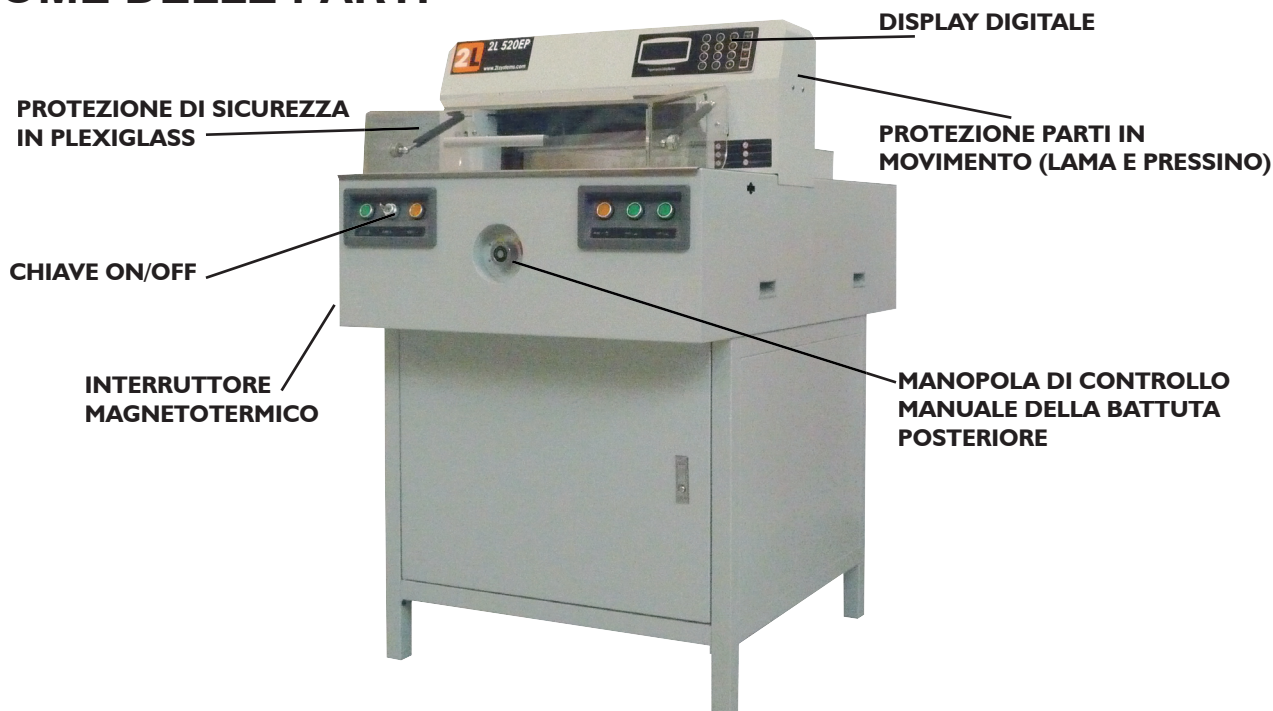
Gli operatori non possono eseguire alcun tipo di manutenzione sulla macchina, salvo quelle specificate nel presente manuale.
Nel caso in cui si verificasse uno dei seguenti problemi spegnere la macchina e contattare l'assistenza tecnica specializzata.
Cavo di alimentazione o presa di corrente danneggiati.
Infiltrazioni di liquido nella macchina o sulla scheda principale
Probabile errore sconosciuto dovuto ad una serie di operazioni non corrette eseguite dalla macchina.
La macchina non funziona in quanto diversa da quella specificata nel presente manuale.

CARATTERISTICHE

1. Macchina progettata e realizzata secondo gli standard CE: protezioni di sicurezza a infrarossi, tasti di funzionamento multipli, protezione di sicurezza in plexiglass trasparente.
2. Motori di alta qualità.
3. Lama di taglio e pressino con controllo indipendente.
4. La lama di taglio in acciaio rapido, assicura un taglio molto preciso.
5. Le doppie barre montate sulla battuta posteriore sono garanzia di alta precisione.
6. Il taglio è evidenziato da una linea luminosa.
7. Programma di taglio sviluppato per consentire di impostare le misure sia davanti che dietro la lama.
8. Il listello di battuta può essere riutilizzato 8 volte ruotandolo.
9. L'altezza della lama può essere regolata con gli attrezzi in dotazione.
10. Piano di lavoro in acciaio inossidabile.
11. Posizione della lama regolabile per assicurare la massima precisione di taglio.

DISIMBALLAGGIO

Dopo aver disimballato la macchina verificare che quest'ultima non presenti alcun danno e che siano presenti tutti gli oggetti riportati in seguito. In caso di danni o mancanze contattare il distributore.
1. Macchina (1 pezzo)
2. Manuale di istruzioni (1 pezzo)
3. Garanzia (1 pezzo)
4. Pareggiatore carta (1 pezzo)
5. Borsa degli attrezzi (1 pezzo)
Prima di procedere all'installazione e all'uso, si consiglia di familiarizzare con la macchina leggendo il presente manuale e verificando la seguente immagine.

NOME DELLE PARTI

SPECIFICHE DI PRODOTTO

Luce di taglio (mm)	520
Profondità tavolo (mm)	520
Taglio minimo (mm)	30
Massimo spessore di taglio (mm)	65
Altezza del piano di lavoro rispetto al pavimento (mm)	1000
Pressino	Automatico - Programmabile
Battuta posteriore	Automatica - Programmabile
Alimentazione	220V – 50Hz
Assorbimento	1300 W
Dimensioni imballo (mm)	1320 x 1100 x 930
Dimensioni (mm)	1140 x 790 x 1320
Peso netto (Kg)	155 (Macchina) – 30 (Stand) – Totale 185
Peso lordo (con imballo) (Kg)	240

PANNELLO DI CONTROLLO PRINCIPALE

PANNELLO DI CONTROLLO DIGITALE

PANNELLO DI CONTROLLO PRINCIPALE

1.Display digitale
2.Tasti numerici
3.Tasto di impostazione (tasto menù)
4.Tasto "su"
5.Tasto "giù"
6.Tasto di conferma (Enter)
7.Tasto di cancellazione (Cancel)

DISPLAY DIGITALE

A.Visualizzazione numero programma con misura riferita a "dietro alla lama"
B.Visualizzazione numero programma con misura riferita a "davanti alla lama"
C.Visualizzazione della pressione del pressino
D.Misura attuale della battuta posteriore
E.Controllo dei programmi – Step di misura
F.Misure di taglio relative ad un programma

FUNZIONE DEI TASTI

Durante le fasi di reset, quando sul display appare la scritta "Pause" o "Wait", durante lo spostamento della battuta posteriore a seguito dell'inserimento di una misura tramite la tastiera e in modalità di programmazione, la manopola di controllo manuale della misura è disattivata.

TASTO SET

TASTO SET

PANNELLO DI CONTROLLO DIGITALE

1.TASTO "SET"

Questo tasto viene utilizzato per selezionare le varie funzioni, ogni volta che viene premuto si passa da una funzione all'altra "programma dietro alla lama", "Davanti alla lama" o "Pressione del pressino". Quando ci si trova in una di queste modalità, se si preme il tasto "↑" o "↓" si varia il numero del programma o la pressione.

A.Nella modalità "Dietro alla lama", premendo il tasto "↑"si possono visualizzare dei valori da 0 fino a 9. Se appare il simbolo 0 significa che la macchina è in modalità manuale (senza la programmazione dei tagli). Se appare un numero da 1 a 9 significa che la macchina può essere impostata per la programmazione dei tagli multipli. Si possono inserire da 1 a 9 programmi e ognuno di essi può contenere da 1 a 8 tagli.

B. Nella modalità “Davanti alla lama”, premendo il tasto “↑”si possono visualizzare dei valori da 0 fino a 6. Se appare il simbolo 0 significa che la macchina è in modalità manuale (senza la programmazione dei tagli). Se appare un numero da 1 a 6 significa che la macchina può essere impostata per la programmazione dei tagli multipli. Si possono inserire da 1 a 6 programmi e ognuno di essi può contenere da 1 a 8 tagli.

C. Nella modalità “Pressino” appare un numero compreso tra 1 e 9, che indica il valore della pressione impostata sul pressino della macchina. E’ possibile regolare tale valore da 1 (pressione minima) a 9 (pressione massima).

2.TASTI FRECCIA SU E GIÙ.

I tasti“↑” e “↓” vengono utilizzati, insieme al tasto “set” per impostare, o modificare le funzioni principali della macchina. Ogni volta che si agisce sul tasto “↑” si incrementano i valori o si spostano in avanti le varie funzioni. Allo stesso modo agendo sul tasto “↓” si decrementano i valori o si spostano all’indietro le varie funzioni.

3.TASTO DI CONFERMA “ENTER”.

Il tasto “ENTER“ viene utilizzato per confermare la funzione o il valore impostato dopo aver fatto la selezione usando i tasti “↑” e “↓” .

4.TASTI NUMERICI

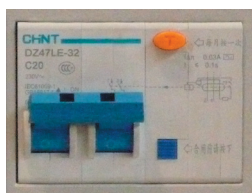
Premere i tasti numerici (1-9) per impostare la lunghezza del taglio. Nel caso in cui la misura comprendesse dei decimali, basta premere il tasto con il punto e quindi impostare i decimali, esattamente nello stesso modo in cui si usa una calcolatrice. ESEMPIO: se la quota da impostare è 515.5, bisogna premere i tasti 5 6 4 . 5 e quindi il tasto di conferma “enter“.

NOTA: Dimensione massima di taglio : 520 mm. Dimensione minima di taglio: 30mm rimovendo la parte inferiore del pressino

TASTO DI CANCELLAZIONE

5.TASTO DI CANCELLAZIONE

Quando si preme questo tasto, si cancella l’ultimo numero digitato, o si possono cancellare gli eventuali messaggi di errore apparsi sul display e riportare la macchina alle sue condizioni iniziali.

PANNELLO DI CONTROLLO PRINCIPALE

1.INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO

Posizionando l’interruttore su “ON” la macchina verrà alimentata (macchina accesa). Posizionando l’interruttore su “OFF” viene staccata l’alimentazione di corrente.

INDICATORE LUMINOSO RESET

2.INDICATORE LUMINOSO “RESET”.

Quando si preme il tasto “Reset”, l’indicatore luminoso si accende. Ciò significa che la lama e il pressino vengono portati nella loro posizione di partenza (in alto) e la macchina è pronta per effettuare il taglio.

3.INDICATORE LUMINOSO “CUT” - TAGLIO.

Quando si premono i tasti di taglio, utilizzando tutte e due le mani contemporaneamente, si accende il relativo indicatore luminoso e la macchina esegue il taglio. Quando la lama si ferma l’indicatore luminoso si spegne.

4. INDICATORE LUMINOSO "PRESS" - PRESSINO.

Quando si premono i tasti di attivazione del pressino, utilizzando tutte e due le mani contemporaneamente, il pressino si abbassa e l'indicatore luminoso si accende. Quando la pressione viene rilasciata, la luce si spegne.

5. INDICATORE LUMINOSO "PUSH" - "AVANZAMENTO BATTUTA POSTERIORE".

Ogni volta che si agisce sul tasto "Push" l'indicatore si illumina e la battuta posteriore farà avanzare la carta di circa 10cm; allo stesso modo quando si rilascia il tasto la battuta posteriore ritorna automaticamente alla misura impostata e l'indicatore luminoso si spegne. Se si tiene premuto il tasto "push" per più di 3 secondi, la macchina memorizza la funzione e dopo ogni taglio farà avanzare automaticamente la carta. Questa funzione è comoda per estrarre facilmente la carta dalla zona di taglio.

6.TASTO RESET

Ogni volta che si deve eseguire un taglio, occorre premere questo tasto. Una volta eseguito il taglio, per poterne fare un altro occorre premere nuovamente il tasto "Reset". Un' altra funzione di questo tasto è quella di fare tornare nella posizione di partenza (in alto) la lama e il pressino.

7.TASTO "PUSH" – AVANZAMENTO BATTUTA POSTERIORE.

Premendo questo tasto, la battuta posteriore farà avanzare la carta oltre la lama dopo aver eseguito il taglio. Finita l'operazione di avanzamento, la battuta tornerà nella posizione di taglio precedente. Per un ulteriore spinta occorrerà premere nuovamente il tasto "Push". Se si tiene premuto il tasto della battuta posteriore per più di 3 secondi, la macchina memorizza la funzione e dopo ogni taglio farà avanzare automaticamente la carta, tornando poi alla posizione di taglio impostata. Si evita così di dover agire sul pulsante per far avanzare la battuta dopo ogni taglio.

8.TASTO "PRESS" – PRESSINO

Dopo avere impostato il valore di pressione che si intende utilizzare, premere il tasto "Reset", (la spia luminosa si accenderà) e quindi premere contemporaneamente con entrambe le mani i tasti "Press", in modo da fare scendere sulla carta, con la pressione impostata in precedenza, il pressino. Nel momento in cui i tasti verranno rilasciati il pressino terminerà la sua azione.

9.TASTO "CUT" – TAGLIO

Dopo avere impostato la misura del taglio, premere il tasto "Reset", (la spia luminosa si accenderà) e premere contemporaneamente con entrambe le mani i tasti "Cut", in modo da fare scendere la lama ed eseguire il taglio. Nel momento in cui i tasti verranno rilasciati la macchina terminerà di tagliare. Tenete premuti entrambi i tasti fino al termine dell'operazione di taglio.

10.MANOPOLA REGOLABILE PER IL MOVIMENTO DELLA BATTUTA POSTERIORE.

Questa manopola ha la funzione di fare muovere avanti e indietro la battuta posteriore (le velocità possibili sono 3, lenta, media e veloce). I colori giallo, arancio e rosso indicano rispettivamente la velocità lenta, media e veloce. Quando la manopola si ferma nell'area di colore grigio il movimento della battuta posteriore si ferma.
Se si ruota la manopola in senso orario verso la zona di colore giallo, la battuta posteriore arretrerà in maniera lenta, se ci si sposta nell'area arancio la battuta arretrerà a velocità media e nell'area rossa arretrerà velocemente. Se si ruota la manopola in senso antiorario, la battuta avanzerà nella stessa maniera, in relazione alle aree colorate. Le distanze di taglio sono evidenziate sul display.

I 0 6 520.0
Safety device activated
Please remove obstruction/close

Pareggiatore fogli

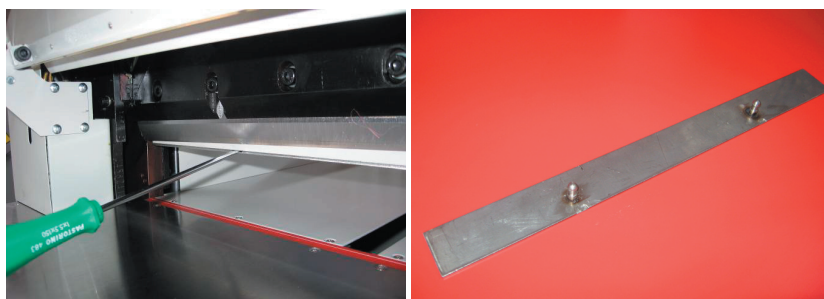
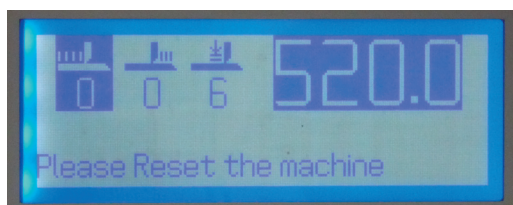
Nota: La manopola regolabile non funziona quando la macchina lavora in modalità di programmazione.

11.PROTEZIONE A INFRAROSSI (ALCUNI MODELLI)

I raggi ad infrarossi hanno la funzione, quando vengono interrotti, di bloccare tutte le operazioni della macchina. Nel momento in cui i raggi vengono interrotti, sul display apparirà un messaggio accompagnato da un segnale acustico. L'unico modo per continuare con le operazioni è quello di rimuovere l'ostruzione dai raggi.
La macchina non sarà più in grado di funzionare fino a che non sarà rimosso l'oggetto che interrompe i raggi. La macchina non funzionerà nemmeno se questo dispositivo di sicurezza verrà rimosso.

12.BATTUTA PRESSINO

Per poter raggiungere la misura minima di taglio di 30mm è necessario rimuovere la parte inferiore del pressino. Per far questo bisogna spegnere la macchina, e far leva con un cacciavite in una delle due feritoie come illustrato in figura. Prestate particolare attenzione nel rimontare la battuta, in modo da non posizionarla al contrario.

NB : effettuare l'operazione di sgancio e di fissaggio della battuta sempre a macchina spenta

COME OPERARE

ACCENSIONE DELLA MACCHINA

1.Inserire il cavo di alimentazione nella presa di corrente.

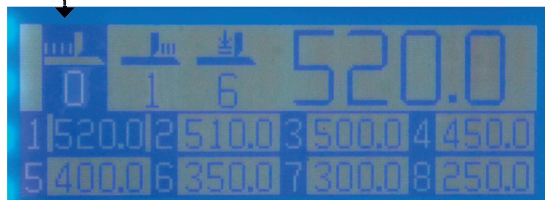
2.Portare l'interruttore magnetotermico sulla posizione "ON". Girare la chiave di accensione su "ON". Si illuminerà il display digitale.

3.Sul display comparirà la scritta "please reset the machine" – per favore resettare la macchina-, come mostrato nell'immagine a sinistra. Premere il tasto "Reset"; la lama e il pressino si sposteranno verso l'alto e la battuta posteriore andrà a fine corsa x poi tornare alla misura impostata

4.La macchina a questo punto è pronta per tagliare e la battuta posteriore si posizionerà in corrispondenza della misura relativa all'ultimo taglio effettuato. Vedi immagine a sinistra.

5.Posizionare il materiale che deve essere tagliato sul piano di lavoro appoggiandolo alla guida di sinistra.

MODALITÀ “DIETRO ALLA LAMA”

In questa modalità è possibile operare in maniera manuale o automatica. Premere il tasto “Set” per selezionare la modalità “dietro alla lama”. Sul display si illuminerà l’immagine relativa a questa modalità (0), premendo poi i tasti “↑” o “↓” si potrà accedere alla modalità automatica, che verrà evidenziata sul display.

MODALITÀ MANUALE (Dietro alla lama)

1.Premere il tasto “Set” per scegliere la modalità manuale (il valore, come indicato in figura dovrà essere 0).
Digitare, sulla tastiera, la misura di taglio desiderata.
Premere quindi il tasto “Enter” per confermare la misura in modo che la battuta posteriore si posizioni in corrispondenza della medesima. Anche la manopola di controllo manuale della battuta posteriore può essere utilizzata per impostare la misura di taglio e ogni modifica sarà visualizzata sul display.
NOTA: La manopola di controllo manuale della battuta posteriore non funziona se la macchina è in modalità automatica.

2.Dopo aver impostato la misura desiderata ed aver sistemato la carta in posizione, premere il tasto “Reset”; si illuminerà l’indicatore luminoso, la lama e il pressino saliranno verso l’alto e la macchina sarà pronta per eseguire il taglio.

3.Premere il tasto “Set” per selezionare la modalità di impostazione della pressione del pressino e selezionare il valore adeguato al tipo e alla quantità di carta che deve essere tagliata.
Esempio: Premere il tasto “Set” e selezionare la modalità di impostazione della pressione del pressino; impostare il valore della pressione agendo sui tasti “↑” e “↓”, quindi premere il tasto “Enter” per confermare il valore. Il display si presenterà come nella figura a lato.

4.Tenere premuto il tasto “Push” per 3 secondi, se l’indicatore luminoso si accenderà significa che la macchina è impostata per l’avanzamento automatico della battuta posteriore dopo ogni taglio. Questa opzione e facoltativa.

5.E’ possibile verificare l’azione del pressino agendo sui tasti “press”, utilizzando entrambe le mani contemporaneamente; si accenderà il relativo indicatore luminoso e il pressino scenderà sulla carta bloccandola con la pressione impostata precedentemente.
A questo punto si possono rilasciare i tasti.

6.Nel caso in cui si decidesse di non verificare l’azione del pressino prima di tagliare, si può anche operare semplicemente premendo solo i tasti “Cut”, utilizzando entrambe le mani contemporaneame-te, in modo che la lama tagli la carta. Una volta che la carta è stata tagliata, il pressino tornerà alla sua posizione iniziale. Se si è scelto di lavorare con la funzione di avanzamento carta automatico (PUSH), La battuta posteriore avanzerà automaticamente spostando in avanti la carta tagliata in modo che quest’ultima possa essere rimossa senza che vengano messe le mani sotto alla lama.
La battuta posteriore tornerà alla misura precedentemente impostata e sarà pronta per il prossimo taglio.

7.Se si desidera tagliare dell’altra carta utilizzando la misura del taglio appena effettuato, basta premere il tasto “Reset” e sucessivamente i tasti “Cut”, utilizzando entrambe le mani contemporaneamente.

NOTA: la modalità di lavoro manuale è possibile sia per la funzione “dietro alla lama” che per la funzione “davanti alla lama”.

fig. 1

fig. 2

MODALITÀ AUTOMATICA (Dietro alla lama)

1.Premere il tasto "Set" per spostarsi nella modalità di programmazione. In base alle esigenze si può scegliere uno dei 9 programmi disponibili. Ognuno di questi programmi ha la possibilità di immagazzinare 8 misure di taglio. Dopo aver scelto uno dei 9 programmi si possono inserire le quote di taglio.

Esempio di taglio con programmazione (modalità dietro alla lama)

Abbiamo una stampa lunga 540 mm che deve essere tagliata in strisce da 60 mm. Per prima cosa occorre premere il tasto "Set" per spostarsi nella modalità "dietro alla lama" e quindi premere la freccia "↑" per scegliere il programma da utilizzare.
Per questo esempio si può scegliere il programma 3. Si inserisce la prima quota, pari a 480 mm utilizzando la tastiera, si preme poi il tasto "↓" per inserire la seconda quota, pari a 420 mm, si preme ancora il tasto "↓" per inserire la terza quota e così via. Si possono memorizzare un massimo di 8 quote.

NOTA: La figura 1 mostra l'esempio sopra riportato, con tutte le 8 misure impostate per tagliare strisce da 60mm.

Quando tutte le quote di taglio sono state inserite, il cursore deve essere riportato alla prima quota impostata. Per fare ciò muoversi con la freccia "↓". Premere quindi il tasto "Enter". La conferma che si sta abbandonando la modalità di impostazione sarà data da un segnale acustico. La battuta posteriore si sposterà in corrispondenza della prima quota (in questo caso 480mm, vedi figura 2).
Se si desidera modificare una delle misure inserite in precedenza, occorre premere nuovamente il tasto "Set" per spostarsi nella modalità di programmazione del programma in uso e utilizzare i tasti "↑" e "↓", per raggiungere la quota pre-impostata che deve essere modificata. Dopo aver inserito il nuovo valore, spostarsi con la freccia "↓" fino a raggiungere la prima misura; premere quindi il tasto "Enter". La battuta posteriore si sposterà automaticamente fino alla misura iniziale.

NOTA: La manopola di controllo manuale della battuta posteriore non funziona se la macchina è in modalità automatica.

2.Dopo aver impostato la dimensione di taglio, posizionare il materiale che deve essere tagliato e premere il tasto "Reset".
Si illuminerà il relativo indicatore luminoso e la lama e il pressino saliranno verso l'alto.

3.Se la macchina è stata impostata in maniera che la battuta posteriore avanzi dopo ogni taglio, si illuminerà il relativo indicatore. Premere il tasto "Push" per disattivare questa funzione.

4.Dopo aver impostato il valore della pressione del pressino , schiacciare i tasti "Press" con entrambe le mani, contemporaneamente; la relativa spia luminosa si accenderà e il pressino farà pressione sulla carta fino a raggiungere il valore impostato. A questo punto i tasti possono essere rilasciati. Nel caso in cui fosse già stato testato il valore della pressione e non occorresse eseguire un bloccaggio della carta oltre a quello che si attiva con il taglio, si possono premere direttamente i tasti "Cut", con entrambe le mani, contemporaneamente, in modo che il pressino scenda a bloccare la carta, seguito dalla lama che eseguirà il taglio. Entrambe le operazioni verranno compiute in un unico movimento.

5.Nel caso in cui fosse stato eseguito il test del pressino, e quest'ultimo fosse ancora a contatto della carta, per tagliare occorre premere con entrambe le mani, contemporaneamente, i tasti "Cut", tenendoli premuti fino a che lama e pressino non ritornano alla posizione di partenza (in alto).

6.A questo punto la battuta posteriore spingerà la carta tagliata oltre la parte frontale della lama in modo da evitare che si infilino le mani al di sotto della lama stessa per il recupero della carta, e si posizionerà quindi in corrispondenza della prossima misura di taglio programmata. Assicurarsi che il resto della carta che deve ancora essere tagliata sia nella posizione corretta; eventualmente sistemarla utilizzando l'apposito attrezzo in legno. Premere poi il tasto "Reset", il relativo indicatore si illuminerà. Si può ora procedere al taglio successivo premendo con tutte e due la mani, contemporaneamente, i tasti "Cut". Dopo aver tagliato, la macchina, in maniera automatica si posizionerà in corrispondenza del taglio successivo, impostato nel programma. Ricordarsi di premere il tasto "Reset", prima di eseguire ogni taglio.

MODALITÀ "DAVANTI ALLA LAMA"

Come nella modalità "dietro alla lama", anche in questo caso esiste la possibilità di operare in maniera manuale o automatica.
Utilizzare il tasto "Set" per spostarsi nelle varie funzioni fino a raggiungere il programma "davanti alla lama". Questo simbolo (0), significa che ci si trova in modalità manuale. Si può passare dalla modalità manuale a quella automatica e viceversa utilizzando i tasti "↑" e "↓".

fig. 1

MODALITÀ MANUALE (Davanti alla lama)

1.Premere il tasto "Set" per posizionarsi in modalità manuale (il valore come indicato in figura dovrà essere 0). Impostare la quota relativa alla misura che deve essere tagliata utilizzando la tastiera numerica.

ESEMPIO: Se si deve tagliare una striscia lunga 250mm da un foglio lungo 650mm, occorre impostare la quota 400mm e premere il tasto "Enter" per confermare. La battuta posteriore si muoverà automaticamente fino al raggiungimento della quota impostata (400mm) e si fermerà automaticamente come illustrato in figura 1. L'utilizzo della manopola di avanzamento carta non è attivo nella modalità di programmazione. Sul display apparirà la quota impostata. Vedi figura 2.

fig. 2

2.Dopo aver impostato la quota richiesta, posizionare la carta che deve essere tagliata sul piano di lavoro, e sistemarla utilizzando l'apposito utensile in legno, premere il tasto "Reset", il relativo indicatore si illuminerà e la lama e il pressino si posizioneranno per l'esecuzione del taglio (in alto).

3.Se si vuole controllare il valore di pressione disponibile sul pressino, premere i tasti "Press" con entrambe le mani, contemporaneamente, altrimenti premere entrambi i tasti "Cut" con entrambe le mani, contemporaneamente. In un unico movimento il pressino bloccherà la carta e la lama eseguirà il taglio. Vedi figura 3.

4.Tenere premuto il tasto "Push" per 3 secondi se si desidera che dopo ogni taglio la battuta posteriore faccia avanzare automaticamente la carta.

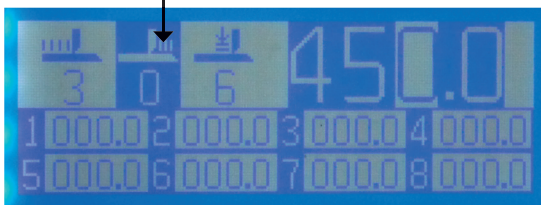
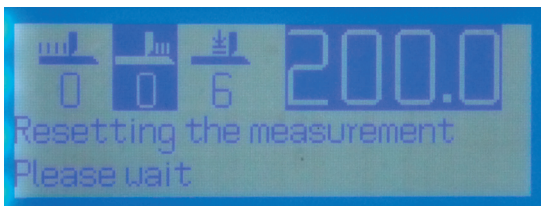
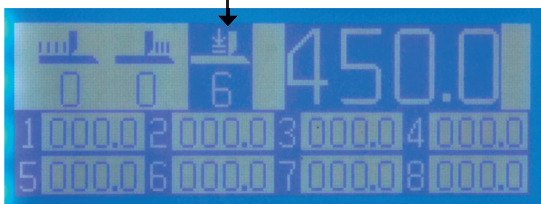



fig. 3

MODALITÀ AUTOMATICA (Davanti alla lama)

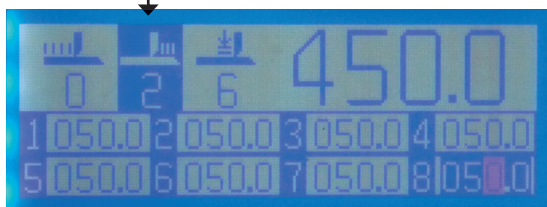
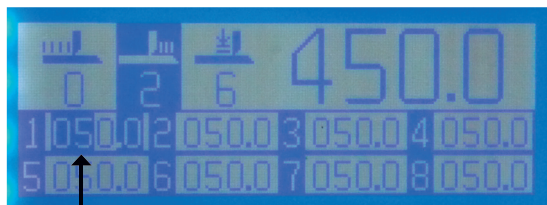



fig. 1

1.Premere il tasto "Set" per spostarsi nella modalità di programmazione. In base alle esigenze di taglio, si possono impostare i tagli ripetitivi, con le relative quote, in 6 differenti programmi. In ogni programma possono essere inserite un massimo di 8 quote.
L'esempio che segue prevede che si debba tagliare della carta lunga 450mm in strisce da 50mm.
Per prima cosa occorre impostare la quota iniziale. Per farlo utilizzare la procedura di impostazione del taglio in modalità manuale.
Inserire la quota con la tastiera numerica. Sempre utilizzando il tasto "Set" spostarsi nella modalità di programmazione come specificato sopra. In questo caso posizionarsi nel programma 2, usando il tasto "↑" o "↓". Il display si presenterà come in figura 2. Premere il tasto "Enter" per confermare. Digitare la quota che deve essere tagliata utilizzando la tastiera numerica, in questo caso (050.0), spostarsi alla quota successiva utilizzando il tasto "↓" e inserire la nuova misura, continuare così fino ad aver completato l'inserimento di tutte le quote necessarie. Nel presente caso la dimensione è sempre 50mm.
A questo punto occorre riportare il cursore alla quota iniziale.
Ciò viene fatto premendo il tasto "↓" fino a raggiungere la prima quota. Questo significa che la macchina è uscita dalla modalità di programmazione ed è pronta per il taglio. Vedi figura 3.
In ogni momento si può ritornare ad una delle 8 quote impostate per modificarla. Premere il tasto "Set", per rientrare nel programma di impostazione, selezionare tramite i tasti "↑" o "↓" la quota desiderata e modificare il valore con la tastiera numerica.
Una volta corretta la quota tornare con il tasto "↓" alla prima misura.

"davanti alla lama" (modalità programmata)

fig. 2

2.Dopo aver impostato le varie quote di taglio ed aver posizionato il materiale in maniera precisa, premere il tasto "Reset"; il relativo indicatore si illuminerà e la lama e d il pressino si porteranno nella posizione iniziale (in alto).

3.Se la macchina è stata impostata in maniera che la battuta posteriore avanzi dopo ogni taglio, si illuminerà il relativo indicatore. Premere il tasto "Push" per disattivare questa funzione.
Se si sta lavorando in maniera programmata non serve avere questa funzione impostata.

fig. 3

"davanti alla lama" (modalità programmata)

4.Dopo aver impostato il valore della pressione del pressino, schiacciare i tasti "Press" con entrambe le mani, contemporaneamente; la relativa spia luminosa si accenderà e il pressino farà pressione sulla carta fino a raggiungere il valore impostato. A questo punto i tasti possono essere rilasciati. Nel caso in cui il valore della pressione fosse già stato testato e non occorresse eseguire un bloccaggio della carta oltre a quello che si attiva con il taglio, si possono premere direttamente i tasti "Cut", con entrambe le mani, contemporaneamente, in modo che il pressino scenda a bloccare la carta, seguito dalla lama che eseguirà il taglio. Entrambe le operazioni verranno compiute in un unico movimento.

Valore della pressione

5.Nel caso in cui fosse stato eseguito il test del pressino, e quest'ultimo fosse ancora a contatto della carta, per tagliare occorre premere con entrambe le mani, contemporaneamente, i tasti "Cut", tenendoli premuti fino a che lama e pressino non ritornano alla posizione di partenza (in alto).

6.A questo punto la battuta posteriore spingerà la carta tagliata oltre la parte frontale della lama in modo da evitare che si infilino le mani al di sotto della lama stessa per il recupero della carta, e si posizionerà quindi in corrispondenza della prossima misura di taglio programmata. Assicurarsi che il resto della carta che deve ancora essere tagliata sia nella posizione corretta; eventualmente sistemarla utilizzando l'apposito attrezzo in legno. Premere poi il tasto "Reset"; il relativo indicatore si illuminerà. Si può ora procedere al taglio successivo premendo con tutte e due la mani, contemporaneamente, i tasti

"Cut". Dopo aver tagliato, la macchina, in maniera automatica si posizionerà in corrispondenza del taglio successivo, impostato nel programma. Ricordarsi di premere il tasto "Reset", prima di eseguire ogni taglio.

7.Nell'esempio mostrato in figura 1 ogni taglio che deve essere effettuato ha un valore di 50mm.

REGOLAZIONE DEL LISTELLO DI BATTUTA

fig. 1

fig. 2

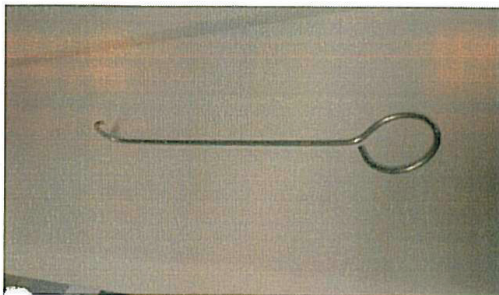
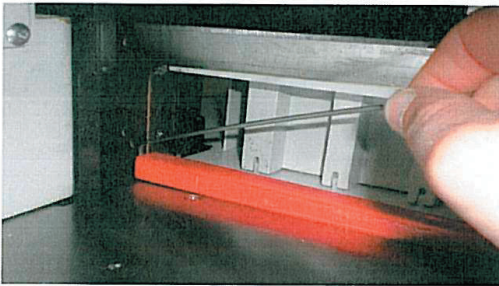
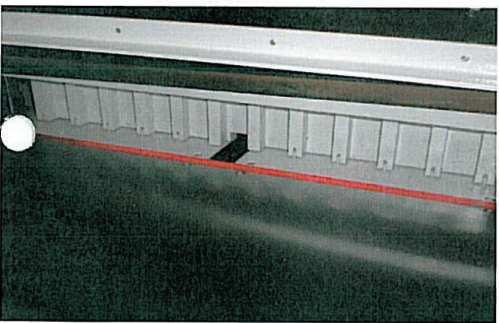
fig. 3

1.Il listello di battuta può essere riutilizzato 8 volte facendolo ruotare.

2.Quando il listello di battuta si deteriora, può essere ruotato, in modo da posizionare in vista uno dei lati non ancora utilizzati.
Una volta utilizzati i 4 lati, è necessario ruotare il listello di 180°.

3.Il listello può essere estratto dalla sede utilizzando un utensile simile a quello illustrato in figura 1 per essere ruotato o sustituito.
Per farlo occorre usare l'utensile di cui sopra come illustrato in figura 2 o un cacciavite lungo a sufficienza , che va inserito nell'apposito foro posizionato sul lato della macchina.

4.Il listello di battuta può essere rimosso per ruotarlo o per sostituirlo con uno nuovo.

5.Quando si sostituisce il listello, occorre assicurarsi che le due superfici laterali del medesimo siano piane e che si inseriscano correttamente nell'apposita scanalatura (figura 3).

SOSTITUZIONE DELLA LAMA

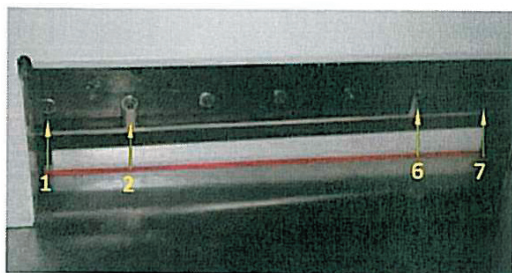



fig. 1

fig. 2

REGOLAZIONE E RIMOZIONE DELLA LAMA

1.La lama ha bisogno di essere affilata quando il taglio comincia a perdere definizione. Ciò dipende principalmente dal materiale che si è abituati a tagliare. Grosso modo la lama andrebbe riaffilata dopo circa 2000 tagli. E' consigliabile avere una lama di scorta per poter prosegure quando si manda ad affilare quella installata sulla macchina. Per la riaffilatura è consigliabile rivolgersi ad una azienda specializzata.

2.Le lame sono realizzate con acciaio rapido e possono essere affilate e riutilizzate molte volte.

3.Per affilare la lama occorre prima di tutto rimuoverla dalla macchina. Per accedere alla lama e al relativo supporto bisogna rimuovere la copertura superiore. Si consiglia di effettuare tutte le operazioni indossando dei quanti anti-taglio.

4.Fare scendere la lama fino alla metà della sua corsa , e quindi staccare corrente. Togliere le viti numero 1,2,6,7 evidenziate in figura 1.

5.Ridare corrente alla macchina e fare risalire la lama in posizione premendo il tasto "Reset". A questo punto spegnere la macchina e scollegare il cavo di alimentazione. Rimuovere le viti numero 2 e 6 in modo da poter posizionare sulla lama il relativo kit per la sostituzione come illustrato in figura 2.

6.Rimuovere quindi le viti 3,4 e 5 in modo da poter staccare la lama utilizzando il relativo kit. Assicurarsi di aver protetto la parte tagliente della lama con il relativo listello in plastica che potete trovare sulla lama di scorta. Sostituire la lama usurata con quella nuova. Completare l'operazione seguendo i punti sopra riportati dall'ultimo al primo.

7.La lama usurata deve essere fatta affilare solamente da una ditta specializzata.

REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI TAGLIO DELLA LAMA E DEL LISTELLO DI BATTUTA.

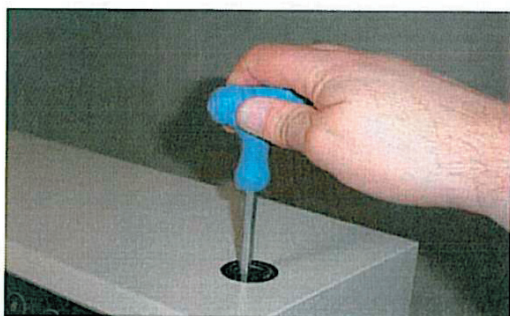
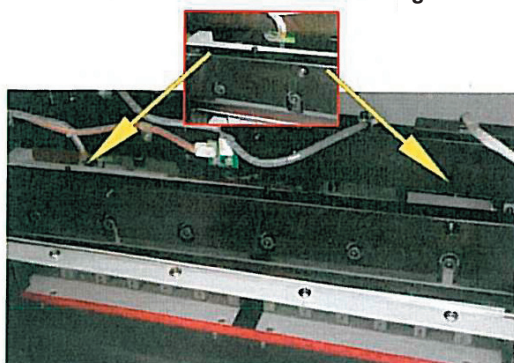
fig. 3

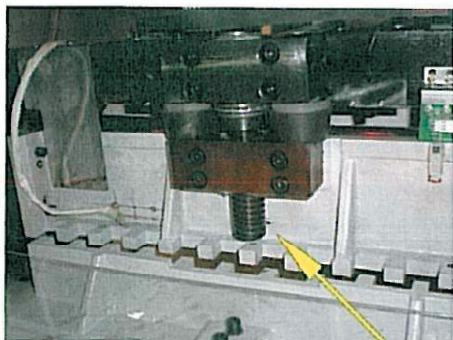
fig. 4

1.Regolare la profondità di taglio della lama agendo sull'apposito meccanismo di regolazione fine collegato al supporto della lama medesima. Utilizzare la chiave M8 in dotazione con la macchina (Figura 3). La lama dovrebbe essere posizionata in modo tale che l'incisione lasciata sul listello di battuta sia profonda minimo 0,3mm, massimo 0,5mm.

2.Se il listello di battuta si presenta particolarmente usurato, occorre farlo ruotare o sostituirlo.

N.B. Se la vite di regolazione da sola non avesse corsa a sufficienza per assicurare la corretta profondità di taglio, si rende necessario regolare la lama allentando le viti di bilanciamento come in figura 4. In questo caso le viti di regolazione devono essere sistemate in posizione centrale, in modo da permettere la regolazione fine dopo questa prima regolazione. Quando la lama affilata è stata riposizionata ed è stata regolata la profondità di taglio ed è stato eseguito un test di taglio, tutte le viti devono essere strette, gli utensili per la sostituzione rimossi e la copertura superiore riposizionata.

FARE SEMPRE MOLTA ATTENZIONE QUANDO SI MANEGGIA LA LAMA. SI CONSIGLIA L'USO DI GUANTI ANTITAGLIO.

LUBRIFICAZIONE E CURA DELLA MACCHINA

LUBRIFICAZIONE

1.La macchina deve essere lubrificata una volta al mese e la data deve essere annotata.

2.Assicurarsi che la macchina sia spenta e la spina sia staccata dalla presa di corrente, quindi rimuovere le coperture e lubrificare le parti evidenziate nelle fotografie 1,2,3 e 4.

3.Fare molta attenzione che il grasso non cada sulle parti elettriche o sulle schede. È consigliabile coprire queste parti durante la lubrificazione.

4.L'ingranaggio deceleratore del motore principale dovrebbe essere pulito e oliato una volta all'anno da un addetto all'assistenza tecnica che abbia seguito un corso di formazione specifico. Il personale non addestrato non deve eseguire questa operazione.

CURA DELLA MACCHINA

1.Mentre si stanno eseguendo operazioni di taglio non si deve appoggiare sul piano di lavoro nessun materiale diverso da quello che deve essere tagliato, ciò al fine di evitare danni alla lama.
Bisogna anche evitare di tagliare materiale contenente punti metallici.

2.La macchina deve essere tenuta in ordine e pulita giornalmente.

fig. 1 Vite del pressino

fig. 2

Guida di scorrimento della lama

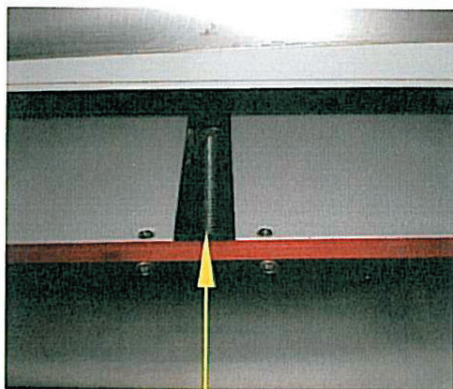
fig. 3

Vite della battuta posteriore

fig. 4